

BYGGVARUDEKLARATION BVD 3

enligt Kretsloppsrådets riktlinjer maj 2007

1 Grunddata

Produktidentifikation		Dokument-ID 1001
Varunamn Ventilationskåpor	Artikel-nr/ID-begrepp Typ:D,E,G,BK,DK,UK,CJ,BHM, BHO,BHP,BHS,BTC,BTV,FBC,FBV FHC,FHV,FRH,FRV,TD,VTCJ,ÖV	Varugrupp 21099
<input checked="" type="checkbox"/> Ny deklARATION <input type="checkbox"/> Ändrad deklARATION	Vid ändrad deklARATION	
	Är varan förändrad?	Ändringen avser
	<input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> Ja	Ändrad vara identifieras genom
Upprättad/ändrad den 2013-05-29		Kontrollerad utan ändring den
Övriga upplysningar:		

2 Leverantörsuppgifter

Företagsnamn Tovenco AB		Organisationsnr/DUNS-nr 556166-3260	
Adress Vinnarsjövägen 11 810 40 Hedesunda		Kontaktperson Jörgen Holmgren	
		Telefon 0291-10750	
Webbplats: www.tovenco.se		E-post info@tovenco.se	
Har företaget miljöledningssystem?		<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Företaget är certifierat enligt	<input type="checkbox"/> ISO 9000 <input type="checkbox"/> ISO 14000	<input type="checkbox"/> Annat	Om "annat", specificera:
Övriga upplysningar: Företaget har fastställt Miljö & Kvalitets policy.			

3 Varuinformation

Land för sluttillverkning Sverige	Om land ej kan anges, ange orsak		
Användningsområde Ventilationskåpor för professionellt bruk			
Finns säkerhetsdatablad för varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Ange enligt kemikalieinspektionens regelverk:	Klassificering Märkning	<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant	
Är varan registrerad i BASTA?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	
Är varan miljömärkt?	<input type="checkbox"/> Kriterier saknas <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:	
Finns miljödeklARATION typ III för varan?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	
Övriga upplysningar:			

4 Innehåll

Varan består vid leverans av följande delar/komponenter och med angivna kemiska sammansättning:					
Ingående material/ Komponenter	Ingående ämnen	Vikt % alt g	EG-nr/ CAS-nr (alt legering)	Klassifi- cering	Kommentar
Rostfri plåt EN1.4301		95- 100%	EN 1.4301		Datablad bifogas
Plast/Belysningsarmatur		<1%			Datablad bifogas
Pulverfärg		<1%			Datablad bifogas

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

Trä/Kartong (emballage)		1-5%			Datablad bifogas
-------------------------	--	------	--	--	------------------

Övriga upplysningar:

Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggnad än vid leverans, anges innehållet i den **färdiga inbyggda varan** här. Om innehållet är oförändrat lämnas inga uppgifter i nedanstående tabell.

Ingående material / Komponenter	Ingående ämnen	Vikt % alt g	EG-nr/ CAS-nr (alt legering)	Klassificering	Kommentar

Övriga upplysningar:

5 Produktionsskedet

Resursutnyttjande och miljöpåverkan under produktion av varan redovisas på ett av följande sätt:

1) Inlöden (råvaror, insatsvaror, energi mm) för den registrerade varan till **tillverkningsenheten**, och utlöden (emissioner och restprodukter) därifrån, d v s från ”grind till grind”.

2) Samtliga inlöden och utlöden från utvinning av råvaror till färdig produkt d v s ”vagga till grind”.

3) Annan avgränsning. Ange vad:

Redovisningen avser enhet av varan per st	<input type="checkbox"/> Redovisad vara	<input type="checkbox"/> Varans varugrupp	<input type="checkbox"/> Varans tillverkningsenhet
---	---	---	--

Ange **råvaror och insatsvaror** som använts vid tillverkning av varan Ej relevant

Råvara/insatsvara	Mängd och enhet	Kommentar
Rostfri plåt	95-100%	
Plast	<1%	

Ange **återvunna material** som använts vid tillverkning av varan Ej relevant

Materialslag	Mängd och enhet	Kommentar

Ange **energi** som använts vid tillverkning av varan eller dess delar Ej relevant

Energislag	Mängd och enhet	Kommentar
El	100%	

Ange **transporter** som använts vid tillverkning av varan eller dess delar Ej relevant

Transportslag	Andel %	Kommentar
Bil	100	

Ange **emissioner till luft, vatten eller mark** från tillverkning av varan eller dess delar Ej relevant

Emissionsslag	Mängd och enhet	Kommentar

Ange **restprodukter** från tillverkning av varan eller dess delar Ej relevant

Restprodukt	Avfallskod	Mängd	Andel som återvinns		Kommentar
			Materialåtervinns %	Energiåtervinns %	
Rostfri Plåt	1201	3%	100%		

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

Finns datanoggrannheten för tillverkningsdata beskriven?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:
Övriga upplysningar:			

6 Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören retursystem för lastbärare av varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Återtar leverantören emballage för varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Är leverantören ansluten till REPA?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej
Övriga upplysningar:			

7 Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:
Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:
Övriga upplysningar:				

8 Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:			
Ställer varan krav på energitillförsel för drift?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:			
Uppskattad teknisk livslängd för varan anges enligt ett av alternativen a) eller b) nedan:						
a) Referenslivslängden uppskattas vara cirka	<input type="checkbox"/> 5 år	<input type="checkbox"/> 10 år	<input type="checkbox"/> 15 år	<input checked="" type="checkbox"/> 25 år	<input type="checkbox"/> >50 år	Kommentar Under förutsättning att varans drift och skötsel utföres på ett korrekt sätt.
b) Referenslivslängden uppskattas vara i intervallet	år					
Övriga upplysningar:						

9 Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera: Enl montage anvisning.
Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:
Övriga upplysningar:				

10 Avfallshantering

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:
Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera: Plåten är återvinningsbar
Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:
Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om ”ja”, specificera:
Ange avfallskod för den levererade varan 1201				
Är den levererade varan klassad som farligt avfall?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej		

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggnad än vid leverans, och den färdiga **inbyggda** varan därmed får en annan avfallskod anges den här. Om den är oförändrad utelämnas nedanstående uppgifter.

Ange avfallskod för den **inbyggda** varan

Är den **inbyggda** varan klassad som farligt avfall? Ja Nej

Övriga upplysningar:

11 Innemiljö

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:		<input checked="" type="checkbox"/> Varan avger inga emissioner		
Typ av emission	Mängd [$\mu\text{g}/\text{m}^2\text{h}$] alt [$\text{mg}/\text{m}^3\text{h}$]		Mätmetod	Kommentar
	4 veckor	26 veckor		
Kan varan ge upphov till eget buller?			<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nej
Värde	Enhet	Mätmetod:		
Kan varan ge upphov till elektriska fält?			<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nej
Värde	Enhet	Mätmetod		
Kan varan ge upphov till magnetiska fält?			<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nej
Värde	Enhet	Mätmetod		
Övriga upplysningar:				

Hänvisningar

Bilagor

1. Datablad på rostfri plåt
2. Datablad på Belysningsarmatur
3. Datablad på Emballage
4. Datablad på Pulverfärg

Outokumpu 4301



This grade belongs to a group of stainless steels that are well known and widely used, the austenitic chromium-nickel steels. They are general-purpose grades with good resistance to atmospheric corrosion and to many organic and inorganic chemicals. They are suitable for processing, storing and transporting foodstuffs and beverages. This, together with their good formability and that they are supplied with a wide range of functional and aesthetic surfaces, makes them suitable for use in a variety of applications.

Typical applications

The chromium-nickel grades are all-purpose grades that can be supplied in a range of functional and aesthetic surface finishes.

Standards & approvals

The most commonly used international product standards are given in the table below.

Standard	Designation
AD 2000 W2, W10 & EN10028-7, PED 97/23/EC	1.4301; 1.4948; 1.4950
ASME SA-240	TYPE 304; TYPE 304H
ASTM A 666-03 Anneal&cold-work	TYPE 304
ASTM A240	TYPE 304; TYPE 304H
EN 10028-7, PED 97/23/EC	1.4301; 1.4948
EN 10088-2	1.4301
EN 10088-4	1.4301
GOST 5632-72	12X18H9
JIS G4304 : 2005	SUS 304
JIS G4305 : 2005	SUS 304

Chemical composition

		C	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Other
Typical	4301	0.04		18.1	8.1			
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4301	≤0.070	≤2.00	17.5-19.5	8.0-10.5		≤0.10	
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4948	0.04-0.08	≤2.00	17.0-19.0	8.0-11.0		≤0.10	
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4950							
ASME II A SA-240	TYPE 304	≤0.08	≤2.00	18.0-20.0	8.0-10.5		≤0.10	
ASME II A SA-240	TYPE 304H	0.04-0.10	≤2.00	18.0-20.0	8.0-10.5			
ASTM A240	TYPE 304	≤0.07	≤2.00	17.5-19.5	8.0-10.5		≤0.10	
ASTM A240	TYPE 304H	0.04-0.10	≤2.00	18.0-20.0	8.0-10.5			
ASTM A666	TYPE 304	≤0.08	≤2.00	18.0-20.0	8.0-10.5		≤0.10	
EN 10028-7	1.4301	≤0.07	≤2.00	17.5-19.5	8.0-10.5		≤0.10	
EN 10028-7	1.4948	0.04-0.08	≤2.00	17.00-19.00	8.00-11.00		≤0.10	
EN 10088-2	1.4301	≤0.07	≤2.0	17.5-19.5	8.0-10.5		≤0.11	
EN 10088-4	1.4301	≤0.07	≤2.0	17.5-19.5	8.0-10.5		≤0.11	
GOST 5632-72	12X18H9	≤0.12	≤2.0	17.0-19.0	8.0-10.0	≤0.35	≤0.10	
JIS G4304 : 2005	SUS 304	≤0.08	≤2.00	18.00-20.00	8.00-10.50			
JIS G4305 : 2005	SUS 304	≤0.08	≤2.00	18.00-20.00	8.00-10.50			

Mechanical properties

The mechanical properties of the available products are given in the table below. In addition to these values, several of the chromium-nickel grades is available in temper rolled condition with higher mechanical strength. Please contact your local Outokumpu sales company for more information.

		R _{p0.2}	R _{p1.0}	R _m	A ₅	Impact strength	Rockwell	HB	HV
		MPa	MPa	MPa	%	J			
Product type: C									
Typical (Thickness 1mm)	4301								
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4301	≥ 230	≥ 260	540 - 750	≥ 45				
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4948	≥ 230	≥ 260	530 - 740	≥ 45				
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4950	≥ 220	≥ 250	530 - 730	≥ 35				
ASME II A SA-240	304	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
ASME II A SA-240	304H	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
ASTM A240	304	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
ASTM A240	304H	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
EN 10028-7	1.4301	≥ 230	≥ 260	540 - 750	≥ 45				
EN 10028-7	1.4948	≥ 230	≥ 260	530 - 740	≥ 45				
EN 10088-2	1.4301	≥ 230	≥ 260	540 - 750	≥ 45				
EN 10088-4	1.4301	≥ 230	≥ 260	540 - 750	≥ 45				
GOST 5632-72	12X18H9	≥ 230	≥ 260	540 - 670	≥ 45				
JIS G4305 : 2005	SUS 304	≥ 205		≥ 520			≤ 90HRB		
Product type: H									
Typical (Thickness 4mm)	4301								
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4301	≥ 230	≥ 260	520 - 720	≥ 45				
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4950	≥ 220	≥ 250	510 - 710	≥ 35				
ASME II A SA-240	304	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
ASME II A SA-240	304H	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
ASTM A240	304	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
ASTM A240	304H	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
EN 10028-7	1.4301	≥ 230	≥ 260	520 - 720	≥ 45				
EN 10088-2	1.4301	≥ 230	≥ 260	520 - 720	≥ 45				
EN 10088-4	1.4301	≥ 230	≥ 260	520 - 720	≥ 45				
GOST 5632-72	12X18H9	≥ 230	≥ 260	540 - 670	≥ 45				
JIS G4304 : 2005	SUS 304	≥ 205		≥ 520					
Product type: P									
Typical (Thickness 15mm)	4301	290	330	600	55				
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4301	≥ 210	≥ 250	520 - 720	≥ 45				
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4948	≥ 190	≥ 230	510 - 710	≥ 45				
AD2000 W2, W10 & EN10028-7	1.4950	≥ 200	≥ 240	510 - 710	≥ 35				
ASME II A SA-240	304	≥ 205		≥ 515			≤ 92HRB	≤ 201	
ASME II A SA-240	304H	≥ 205		≥ 515			≤ 92HRB	≤ 201	
ASTM A240	304	≥ 205		≥ 515			≤ 92HRB	≤ 201	
ASTM A240	304H	≥ 205		≥ 515			≤ 92HRB	≤ 201	
ASTM A666	304	≥ 205		≥ 515				≤ 201	
EN 10028-7	1.4301	≥ 210	≥ 250	520 - 720	≥ 45				
EN 10028-7	1.4948	≥ 190	≥ 230	510 - 710	≥ 45				
EN 10088-2	1.4301	≥ 210	≥ 250	520 - 720	≥ 45				
EN 10088-4	1.4301	≥ 210	≥ 250	520 - 720	≥ 45				
JIS G4304 : 2005	SUS 304	≥ 205		≥ 520			≤ 90HRB	≤ 187	

Typical values for Standard steels for comparison

	$R_{p0.2}$	$R_{p1.0}$	R_m	A_5	Impact strength	Rockwell	HB	HV
	MPa	MPa	MPa	%	J			
Product type: C								
Typical (Thickness 1mm)								LDX 2101
Product type: H								
Typical (Thickness 4mm)								LDX 2101
Product type: P								
Typical (Thickness 15mm)			480					LDX 2101 700

Physical properties

Physical properties. Values according to EN 10088

OK Grade	Density	Modulus of elasticity	Thermal exp. at 100°C	Thermal conductivity	Thermal capacity	Electrical resistance	Magnetisability
	kg/dm ³	GPa	10 ⁻⁶ /°C	W/m°C	J/kg°C	μΩm	
4301	7.9	200	16	15	500	0.73	No
LDX 2101	7.8	200	13.0	15	500	0.80	Yes

Corrosion resistance

The chromium-nickel grades have a versatile corrosion resistance and are suitable for a wide range of general-purpose applications. For a more detailed description of their corrosion resistance properties in different environments, please refer to our Corrosion Handbook.

OK Grade	Pitting corrosion resistance		Crevice corrosion resistance
	PRE	CPT	CCT
4301	18	<10	
LDX 2101	26	17	

PRE Pitting Resistant Equivalent calculated using the formula: $PRE = \%Cr + 3.3 \times \%Mo + 16 \times \%N$

CPT Corrosion Pitting Temperature as measured in the Avesta Cell (ASTM G 150), in a 1M NaCl solution (35,000 ppm or mg/l chloride ions).

CCT Critical Crevice Corrosion Temperature is the critical crevice corrosion temperature which is obtained by laboratory tests according to ASTM G 48 Method F

Fabrication

Hot forming

Hot working can be carried out in the 850 – 1150°C range. For maximum corrosion resistance, forgings should be annealed at 1050°C and rapidly cooled in air or water after hot working operations.

Cold forming

These grades can be readily formed and fabricated by a full range of cold working operations. They can be used in heading, drawing and bending. Any cold working operations will increase the strength and hardness of the material and may leave it slightly magnetic. Work hardening is accentuated by the partial transformation of the austenite phase of the material to hard martensite. For more information contact Avesta Research Centre.

Welding

These grades can be readily welded by a full range of conventional welding methods such as:

- Shielded metal arc welding (SMAW)
- Gas tungsten arc welding, TIG (GTAW)
- Gas metal arc welding, MIG (GMAW)
- Flux-cored arc welding (FCAW)
- Plasma arc welding (PAW)
- Submerged arc welding (SAW)

Disclaimer

Information given in this brochure may be subject to alterations without notice. Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate but Outokumpu and its affiliated companies do not accept responsibility for errors or for information which is found to be misleading. Suggestions for or descriptions of the end use or application of products or methods of working are for information only and Outokumpu and its affiliated companies accept no liability in respect thereof. Before using products supplied or manufactured by the company the customer should satisfy himself of their suitability.

Contacts & Enquiries

Outokumpu is a global leader in stainless steel. Our vision is to be the undisputed number one in stainless, with success based on operational excellence. Customers in a wide range of industries use our stainless steel and services worldwide. Being fully recyclable, maintenance-free, as well as very strong and durable material, stainless steel is one of the key building blocks for sustainable future. What makes Outokumpu special is total customer focus – all the way, from R&D to delivery. You have the idea. We offer world-class stainless steel, technical knowhow and support. We activate your ideas.

Commercial enquiries

Contact nearest sales office, see <http://www.outokumpu.com>

Technical enquiries

Outokumpu Stainless AB, Avesta Research Centre
Box 74, SE-774 22 Avesta, Sweden
Tel. +46 (0)226 810 00, Fax +46 (0)226 810 77

Miljödeklaration för belysningsarmatur

Uppfyller krav i EU-direktivet WEEE & RoHs

Serie: Mamba		2006-07-03			
Art.nr:	E72 235 40 - E72 235 66	Ja	Nej	Ej relevant	Anm.
1.	Plastdetaljer i armatur				
1.1	Förekommer det PVC i kablar och elektriska ledningar?	X			*1
1.2	Innehåller någon annan del av armaturen PVC?		X		
1.3	Innehåller plastdetaljer organiskt bundet klor el. brom?		X		
1.4	Innehåller plastdetaljer någon av följande tillsatser?				
1.4.1	Bly (inkl.föreningar)		X		
1.4.2	Ftalater	X			
1.4.3	Klorerande paraffiner (3, 4)		X		
1.4.4	Tennorganiska föreningar (3)		X		
1.5	Används miljöfarliga metallpigment i plasten? (3, 4, 5) x1		X		
1.6	Är Titandioxid som ingår som pigment i plastdet. tillverkat enl. annan metod än vad som anges i EU-rådets direktiv 92/112 EEG?		X		
2.	Metalldetaljer i armatur				
2.1	Ingår följande miljöfarliga ämnen i armaturens metalldetaljer?				
2.1.1	Arsenik (inkl. föreningar) (3, 4)		X		
2.1.2	Bly (inkl.föreningar) (3, 4, 5)		X		
2.1.3	Kadium (inkl.föreningar) (3, 4, 5)		X		
2.1.4	Krom (inkl.föreningar)		X		
2.1.5	Kvicksilver (inkl. föreningar)		X		
3.	Elektronik och lödningar				
3.1	Ingår följande miljöfarliga ämnen i elektronik och lödningar?				
3.1.1	Arsenik (inkl. föreningar) (3, 4)		X		
3.1.2	Bly (inkl.föreningar) (3, 4, 5)	X			*2
3.1.3	Kadium (inkl.föreningar) (3, 4, 5)		X		
3.1.4	PCB (Polyklorerande bifenyler) (4)		X		
3.1.5	PCT (Polyklorerande terfenyler) (4)		X		
3.1.6	Silverföreningar (4)		X		
4.	Övriga detaljer				
4.1	Innehåller armaturen delar av glas med tillsatser av bly?		X		
4.2	Innehåller armaturen detaljer av trä från tropiska regnskogar?		X		
5.	Målning/Lackering				
5.1	Förekommer kemiska produkter i färger/lacker som klassas som miljöfarliga? x2		X		
5.2	Ingår miljöfarliga metallpigment i färg/lack? x1		X		
5.3	Används cyanider vid ytbehandling av metalldetaljer?		X		
5.4	Förekommer metallytor som är avfettande med klorerande organiska lösningsmedel?		X		
5.5	Används enbart vattenbaserad avfettn.för metallytor, alt.ingen avfettning?	X			
5.6	Förekommer nonylfenoletoxylater(miljöfarliga tensider) vid avfettning av metallytor		X		
5.7	Förekommer lackerade metallytor i produkten?	X			
5.8	Används enbart pulverlacker för lackering av metalldetaljer?	X			
5.9	Innehåller någon av de använda metallackerna tillsatser av följande ämnen?				
	Halogenorganiska bindmedel		X		
	Ftalater		X		
6.	Lösningsmedel i färg/lack				
6.1	Används lösningsmedelbaserad målning/lackering?		X		
6.2	Är halten VOC (lättflyktiga organiska föreningar) ingående färger/lacker högre än 25 viktprocent? (8)		X		
6.3	Ingår aromatiska kolväten i färgen/lacken?(5) x3		X		
6.4	Används vatten eller miljömässigt acceptabla lösningsm.i färgen/lacken? (8)		X		
6.5	Används enbart vatten baserad avfettn. för metallytor,alt. ingen avfettn? x4	X			

Miljödeklaration för belysningsarmatur Uppfyller krav i EU-direktivet WEEE & RoHs

Serie:	Mamba				
Art.nr:	E72 235 40 - E72 235 66	Ja	Nej	Ej relevant	Anm.
7.	Övrig ytbehandling av metall				
7.1	Redovisning av metoder för ytbehandling av metalldetaljer (förzinkning, förkromning, etc.):				
	Alkalisk tvätt, Järnfosfatering				
8.	Förpackningar				
8.1	Består förpackningen av något av följande acceptabla material? (rangordn.1 = bästa alternativet)				
	I Oblekt papper/kartong i returfiber.	X			
	II Polyeten eller polypropylenplast i returmaterial.	X			
	III Ett av materialen ovan, I-II är framställt av jungfrulig råvara.	X			
8.1.1	Förpackningen består av följande rena material än ovan avgivna:				
8.1.2	EPS=expanderad polystyren, återvinningsbar	X			
8.2	Är samtliga plastmaterial som förekommer i förpackningen märkta enligt DIN 54 840 och/eller ISO11 469 för att underlätta återvinning?	X			
8.3	Ingår PVC eller andra halogenhaltiga plastmaterial i förpackningen?		X		
8.4	Är plastmaterialet i förp.delvis återvunnet material? (med återvunnet avses "post consumer", dvs ej produktionsspill).	X			
8.5	Ingår halogenerade flamskyddsmedel eller andra halogenerande ämnen i förp?		X		
8.6	Ingår stötupptagande plastmaterial i förp?		X		
8.7	Används ozonnedbrytande ämnen vid tillverkningen?		X		
8.8	Har produkten förberetts för demontering genom att olika material är möjliga att separera?	X			
8.9	Är företaget anslutet till REPA-registret?	X			
8.9.1	Är företaget anslutet till EL-Kretsen?	X			
9.	Lösningsmedel i produktion				
9.1	Ingår aromatiska kolväten i lösningsmedel som används i produktionen av armatur eller förpackning?		X		
9.2	Används ämnesgrupper (klorflourkarboner/flourkarboner) i produktion av armatur eller förpackning? CFC el. HCFC0 fullständigt eller ofullständigt halogenerade klorflourkarboner?		X		
9.3	Används klorerande lösningsmedel i produktion av armatur el. förpackning?		X		

Miljöpåverkan: Användningsfasen av belysningen innebär absolut den största miljöbelastningen medan tillverkning och skrotning inte har så stor påverkan på miljön.

Ju effektivare en belysningsanläggning är desto mindre blir den negativa miljöpåverkan som ex. belastar en glödlampa miljön mer än ett fullfärgslärsrör pga. glödlampans betydligt större energiförbrukning.

Miljöpåverkande material: Vid bedömning av den totala miljöpåverkan måste hänsyn tas till tillverkning, användning och kassering.

Livslängd och energiförbrukning: Livslängden måste anpassas för optimal användning av råvaror och energi. Detta innebär att livslängden inte alltid ska vara så lång som möjligt. Glödlampor med extremt lång livslängd förbrukar mer energi, för samma mängd ljus, än normala glödlampor och belastar därför miljön mer.

Producenterna bär ansvaret för att kasserade elprodukter tas om hand på ett miljöriktigt sätt. När det gäller konsumentavfall ska det lämnas in till kommunala återvinningsstationer eller miljöstationer.

X1

Pigment

Med miljöfarliga pigment avses här följande:

- Arsenik (inklusive föreningar) (3, 4)
- Bly (inklusive föreningar) (3, 4, 5)
- Cyanider (inklusive föreningar) (5)
- Kadmium (inklusive föreningar) (3, 4, 5)
- Koppar (inklusive föreningar) (4)
- Krom (inklusive föreningar) (4)
- Kvicksilver (inklusive föreningar) (3, 4, 5)
- Nickel (inklusive föreningar) (5)

X2

Med "miljöfarlig kemisk produkt" menas följande:

Rena ämnen som märkts med någon av följande risk-fraser:

R52, R53, R54, R55, R56, R57, R58, R59

Beredningar där rena ämnen är märkta med någon av följande riskfraser

ingår i större halt än 2 viktprocent:

R52, R53, R54, R55, R56, R57, R58, R59

X3

Aromatiska kolväten:

Bensen (5)

Toluen (Metylbensen) (5), Xylen (Dimetylbensen) (5)

X4

Med miljömässigt acceptabla lösningsmedel avses här följande (enligt ref 9):

Vatten

Etanol (ej denaturerad med ftalaler)

i-Propanol

Propylenglykol

n-Paraffiner

Glycerol (= alkoholer med fler än 4 kolatomer)

Aceton

Isopropylaurat

Isopropylpalmitat

Isopropylmyristat

Metylpyrrolidon

Gamma-Butyrolakton

Etylacetat

X5

Klorerade lösningsmedel:

Hexaklorbutadien

Metylenklorid

1, 2, 4-Triklorbensen Triklormetan

1, 1, 1-Triklorethan, Triklöretylen, Tetraklorometan

Kommentarer:

* 1 endast i sladdställ

* 2 i lödtenn

Specification - raw materials used to corrugated board manufacturing.

The raw materials in corrugated board are as follows: unbleached kraftliner, whitetop kraftliner, whitetop testliner, unbleached testliner, semichemical fluting, recycled fluting, starchglue and inks. Depending on requirements different combinations of paper are manufactured to corrugated board. Below is a description of each kind of material:

Unbleached kraftliner: The liner contains approx. 75-80 % virgin fiber, most from softwood. The remaining part is recycled fibres, from classes 9 and 10 in the Skogsindustriernas Sortimentlista (converting waste and collected waste).

Whitetop kraftliner: 100 % virgin fibres, from softwood and hardwood (birch). Bleaching process includes oxygen and hydrogen peroxide. The liner is classified Totally Chlorine Free (TCF).

Coated whitetop kraftliner: The liner is as above, and the surface is coated with pigment.

Coated whitetop cardboard: The cardboard is built up of several layers, containing approx. 80 % recycled fibres. The surface is coated with pigment.

Unbleached testliner: Testliner contains 100 % recycled fibers from different origins, regarding to the VDP-list (Verband Deutsche Papierfabriken).

Whitetop testliner: Testliner contains 100 % recycled fibers from different origins, regarding to the VDP-list (Verband Deutsche Papierfabriken). The toplayer consists of bleached recovered fibres.

Recycled fluting: It contains 100 % recovered fibers from different origins, regarding to the VDP-list.

Semi kraftliner: contains approx. 80 % recycled fibres and on top virgin fibers, as described for a kraftliner resp testliner.

Semichemical fluting: 100% are virgin fibres from hardwood. The remaining part are recycled fibres, mostly from converting waste.

Glue: The layers of paper has a bonding of a starchglue.

Inks: The used inks are waterbased.

Limitations: Corrugated cardboard including recycled fluting, is not suitable for high humidity environment.

Packaging and environment: The overall standard SS-EN 13427:2004 and underlying standards 13428:2004-13432:2004 fulfil the requirements in EU 94/62 EG (packaging directive regarding maximum level of heavy metals, recovery etc). Part standard SS-EN 13428:2004 is covered together with the user through the complete supply chain. Further relevant legislation is well known and is continuously updated.

Smurfit Kappa Group is a member of UN Global Compact, for a sustainable development, and in SEDEX, Suppliers Ethical Data Exchange.

Smurfit Kappa is certified according to the Forest Stewardship Council standard, and to the Programme of Endorsement of Forest Certification schemes.

Every year is a sustainable report for Smurfit Kappa Group published on

www.smurfitkappa.com.

Documentation: All materials are well documented from the suppliers and fulfil the requirements for packagings to dry and non-fatty foods in BFr § 36.

A combination of white kraftliner and semichemical fluting fulfil requirements also for wet and fatty foods, although you most often need a barrier for good functionality of the packaging. The manufacturing process fulfils EG 2023/2006 (Good Manufacturing Practice).

The corrugated cardboard does not contain any listed hazardous elements.

Traceability: The manufacturing code on the box gives the address to the unique order number for the article, and from that number to used reels and gluebatch.

Certifications: Smurfit Kappa Sverige AB is certified according to ISO 9001 and ISO 14001, the certificate number is 2000-SKM-AQ-847/2000-SKM-AE-225.

Certificate numbers for FSC is DNV-COC-000589, and for PEFC Nr 2013-SKM-PEFC-051.

2013-03-25

Smurfit Kappa Sverige

QEHS Controller

Elisabet Andersson



DNV BUSINESS ASSURANCE

FSC SPÅRBARHETSCERTIFIKAT

Certifikat Nr. DNV-COC-000039

Certifikat Nr. DNV-CW-000039

Härmed intygas att

SCA Timber AB

Skepparplatsen 1, SE-851 88 Sundsvall i Sverige

Platser och standarder enligt bilaga

uppfyller kraven i standarderna:

FSC-STD-40-004 ver 2.1,

FSC-STD-40-005 ver 2.1,

FSC-STD-40-003 ver 1.0,

Detta certifikat gäller för:

Produktion av sågad, hyvlad och förädlad trävara och flis, sågspån och pellets, FSC Mix och FSC 100%

En lista över certifierade produkter kan erhållas från FSC databasen, www.fsc.org.

Detta certifikat garanterar inte att en specifik produkt levererad av certifikatsinnehavaren är FSC-certifierad (eller FSC Controlled Wood). Produkter som erbjuds, levereras eller säljs av certifikatsinnehavaren är endast omfattade av detta certifikat när den erforderliga FSC informationen (FSC Claim) tydligt framgår av fakturor och leveransdokument.

Företaget ursprungligen certifierat:

2008-11-21

Certifikatet är giltigt till:

2016-01-11

*Giltigheten av detta certifikat kan
verifieras på www.fsc-info.org*



ACCREDITED
FSC-ACC-022

FSC® Trademark 1996
Forest Stewardship Council A.C.
FSC® A000509

Ort, datum:

Stockholm, 2012-11-12

för det ackrediterade:
DNV CERTIFICATION AB,
SVERIGE

Ansvarig för revisionen:

Tuomo Räsänen
Revisionsledare

Ann-Louise Pått
Ledningens representant

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

This certificate is the property of DNV Certification AB and must be returned on request.



DNV BUSINESS ASSURANCE

BILAGA TILL CERTIFIKAT

Bilaga till Certifikat Nr. DNV-COC-000039
och till Certifikat Nr. DNV-CW-000039

SCA Timber AB

*Följande platser omfattas av certifikatet och uppfyller kraven i standarderna
FSC-STD-40-004 ver 2.1, FSC-STD-40-005 ver 2.1, FSC-STD-40-003 ver 1.0:*

Produktionsplatser:

SCA Timber, head office, Skepparplatsen 1, SE-851 88 Sundsvall

Tunadal Sawmill, Box 815, SE-851 23 Sundsvall

Vilhelmina sawmill, Box 78, SE-91222 Vilhelmina

Holmsund sawmill, Axel Enströms väg 1, SE-91331 Holmsund

Munksund sawmill, Box 783, SE-94128 Piteå

Rundvik sawmill, Box 3, SE-91429 Rundvik

Jämtlamell, SE-83076 Stugun

Bollsta sawmill, SE-87380 Bollstabruk

BM Scandinavia, SE-83076 Stugun

SCA Timber France, BP 90136, FR-17306 Rochefort, Cedex, France

SCA Timber Supply Limited, Unit 21, Severn Farm Industrial Estate, Welshpool, SY21 7DF

SCA Timber Supply Limited, Etruscan Street, Etruria, Stoke on Trent, ST1 5PG

SCA Timber Supply Limited, Suite 23, Normanby Gateway, Lysaghts Way, Scunthorpe, DN15 9YG

SCA Timber Benelux, Postbox 14, NL-6620 AA Dreumel, Netherlands.

SCA Timber, USA and Canada, no 230 1855 Kirschner road, CA-V1Y 4N7 Kelowna, Canada

SCA Timber Finland, PB 426, FI-33101 Tampere, Finland

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

This certificate is the property of DNV Certification AB and must be returned on request.

Försäljningskontor:

SCA Timber BM Scandinavia, SE-83076 Stugun, Sweden
SCA Timber AB, Japan Representative, Torebo Herrgård 546, SE-47493 Ellös, Sweden.
SCA Timber Benelux, Postbox 14, NL-6620 AA Dreumel, Netherlands.
SCA Timber, USA and Canada, no 230 1855 Kirschner road, CA-V1Y 4N7 Kelowna, Canada
SCA Timber France S.A.S., BP 90136, FR-17306 Rochefort, Cedex, France
SCA Timber China and S.E.Asia LTD, 17/F, Woon Lee Commercial Building, 7-9 Austin Avenue,
Kowloon, Hong Kong

*Följande platser omfattas av certifikatet och uppfyller kraven i standarderna
FSC-STD-40-004 ver 2.1, FSC-STD-40-003 ver 1.0:*

PLF Bonneuil-Matours, le Pinail-BPZ, 86210 Bonneuil-Matours

Företaget ursprungligen certifierat:

2008-11-21

Certifikatet är giltigt till:

2016-01-11

*Giltigheten av detta certifikat kan
verifieras på www.fsc-info.org*



ACCREDITED
FSC-ACC-022

FSC® Trademark 1996
Forest Stewardship Council A.C.
FSC® A000509

Ort, datum:

Stockholm, 2012-11-12

för det ackrediterade:
DNV CERTIFICATION AB,
SVERIGE



Ann-Louise Pått
Management Representative

Ansvarig för revisionen:

Tuomo Räsänen
Revisionsledare

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
This certificate is the property of DNV Certification AB and must be returned on request.

INTERPON D36

Polyesterpulver TGIC-fri

PRODUKTBEKRIVNING

Interpon D36 är ett TGIC-fritt polyesterpulver med hög prestanda speciellt utvecklat för att skydda, dekorera byggnadsaluminium, galvaniserad stålplåt och stålprofiler. Interpon D36 är baserat på väderbeständiga polyesterbindemedel och de mest hållbara och kulörbeständiga pigment som finns att tillgå idag. Interpon D36 kan erbjuda ett mycket brett urval av kulörer och glanser och ger ett garanterat kulör- och väderbeständigt långtidsskydd. Alla Interpon D36 är formulerade för att möta kraven hos BS 6496:1984, BS 6497:1988, Qualicoat Class 1 och GSB.

PRODUKTDATA

Bindemedelstyp:	Polyester
Kornstorlek:	Passande för Tribo & Corona applicering
Densitet:	1,2 – 1,7 g/cm ³ beroende av kulör
Inbränningstemp:	10 min/200°C, 15 min/180°C (objekttemp)
Lagringssätt:	Förvaras svalt, torrt och i tillslutna förpackningar

FILMEGENSKAPER

Värdena gäller tester på gulchromaterade aluminiumpaneler, som är härdande under 10 min 200°C (objekttemp), skikt 60µm.

MEKANISKA EGENSKAPER

Erichsen töjning:	ISO 1520	> 7 mm
Slagtålighet ASTM:	D2794 reverse	2,5 J direkt eller indirekt
Böjning över dorn:	ISO 1519	5 mm
Gittersnitt:	ISO 2409	GTO
Filmhårdhet:	ISO 2815 (4000 g/m ²)	> 80

KORROSIONSPROVNING

Tropikskåp:	DIN 50017	1000 tim – Ingen förändring
Saltspray:	ISO 9227	1000 tim – Blåsbildn. och korrosion rits max 2 mm
Utomhusexponering:	ISO 2810 12 mån Florida	= 5 ^o syd Ingen kritning eller filmnedbrytning, lätt glansreduktion
Accelererad utomhustest:	DIN 53231	>60 % glansbehållning efter 1000 tim

FÖRBEHANDLING

För maximalt skydd av aluminium fodras en fullstegs kromatering. På övriga material zinkfosfatering eller kromatering beroende på krav.

APPLICERING

Pulvret kan anpassas till Tribo & Corona utrustningar.

ÖVRIG INFORMATION

Interpon D36 är TGIC-fri och finns tillgängligt i de flesta RAL-kulörer

HANDHAVANDE

Interpon pulverfärger kan betraktas som icke vådliga.
Pulver på huden skall tvättas av med tvål och vatten.
Ansiktsmask rekommenderas för att förhindra inandning av pulverdamm i luften.

SÄKERHETSÅTGÄRDER: För information om risker och skyddsåtgärder se produktens säkerhetsdatablad. Vilket säkerhetsdatablad (PC-kod) produkten har står på kartongens etikett och på följesedeln från oss. Säkerhetsdatablad erhålles från Akzo Nobel Powder Coatings, Angered eller från vår hemsida www.interpon.se

ANSVARFRISKRIVNING: Informationen i databladen kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än rekommenderat i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör detta på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i datablad eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som påverkar produkten användning och applicering. På grund här av friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om personskada som uppkommit till följd av vårdlöshet från vår sida.

GILTIGHETSTID: Det är vår företagspolicy att uppdatera datablad när förändring inträffar som nödvändiggör ändringar. Det är användarens ansvar att kontrollera att detta datablad gäller innan han använder produkten eller refererar till databladet. Gäller från: Jan 2003

Akzo Nobel Powder Coatings
c/o International Färg AB
Box 44, 424 22 ANGERED
Tel: 031 – 92 85 00, Fax: 031 – 92 85 70



SÄKERHETSDATABLAD PC010 polyester

Säkerhetsdatabladet är utformat enligt utgåva II av REACH (Regulation EC) Nr. 1907/2006

1. NAMN PÅ PRODUKTEN OCH FÖRETAGET

PRODUKTNAMN: **INTERPON**

Pulverfärg som är avsedd för yrkesmässig användning

ADRESS: Akzo Nobel Powder Coatings
c/o International Färg AB
Box 44

424 22 Angered

TEL: 031-92 85 00

E.mail: interpon.gbg@interpon.com

TEL VID OLYCKSFALL: 112 Giftinformation

UTFÄRDANDE DATUM: 2000-02-24

REVISIONS DATUM: 2007-06-01

2. FARLIGA EGENSKAPER

ALLMÄN INFORMATION:

Produkten är inte klassad som hälsofarlig vara.

HÄLSORISKER:

MILJÖRISKER:

För sammansatta produkter finns ännu inga kriterier för miljöbedömning. Produkten innehåller organiska substanser som i större mängder kan utgöra viss miljörisk.

BRANDRISKER:

Risk för dammexplosion.

FYSIKALISKA / KEMISKA RISKER:

Relevanta uppgifter saknas.

3. SAMMANSÄTTNING/ÄMNEAS KLASSIFICERING

Ämnen klassificerade som brand, hälso- och miljöfarliga i enlighet med gällande föreskrifter från Kemikalieinspektionen, om klassificering och märkning av kemiska produkter och ämnen med hygieniska gränsvärden enligt gällande föreskrifter från Arbetsmiljöverket. (Substansdirektivet 67/548/EG)

ÄMNE	CAS NR	HALT %	SYMBOLER	R-FRASER
Polyesterharts		-----	-----	-----

4. FÖRSTA HJÄLP

ALLMÄN INFORMATION:

Vid osäkerhet eller om besvär kvarstår, kontakta läkare. Ge aldrig en medvetslös person något att dricka eller att förtära.

INANDNING:

Sörj för frisk luft, värme och vila. Vid oregelbunden andning eller medvetslöshet ges andningshjälp. Ge ingen vätska eller något att förtära. Vid medvetslöshet placeras den skadade i liggande framstupa sidoläge. Kontakta LÄKARE eller uppsök SJUKHUS.

DAMM I ÖGONEN:

Håll ögonlocken brett isär, ta bort eventuella kontaktlinser och skölj rikligt med vatten i minst 10 minuter. Kontakta läkare om irritationen kvarstår.

HUDKONTAKT:

Tag av neddamnade kläder. Tvätta huden noggrant med tvål och vatten eller använd lämpligt hudrengöringsmedel. Använd inte organiska lösningsmedel.

FÖRTÄRING

Drick ett par glas vatten eller helst mjölk. Om mer än en obetydlig mängd har förtärs uppsöks LÄKARE utan dröjsmål. Vila. Framkalla EJ kräkning.



SÄKERHETS DATABLAD PC010 polyester

Säkerhetsdatabladet är utformat enligt utgåva II av REACH (Regulation EC) Nr. 1907/2006

5. ÅTGÄRDER VID BRAND

BRANDSLÄCKNINGSMEDEL

Alkoholresistent skum, kolsyra, vattendimma eller skum.

Använd ej högtrycks vattenstråle.

Brand kan ge upphov till tjock kompakt rök. Exponering för sönderfallsprodukter kan vara hälsofarligt.

Lämplig andningsapparat kan behövas. Behållare i närheten av brand flyttas eller kyls med vatten. Låt inte spill från brandsläckningsarbetet rinna ut i avlopp eller vattendrag.

6. ÅTGÄRDER VID SPILL/OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Håll åtskilt från antändningskällor och ventilera området. Undvik inandning av damm. Beakta nedanstående skyddsåtgärder listade under punkt 7 och 8. Sug upp spill med en skyddsjordad dammsugare eller sopa upp med fuktad borste och samla upp i en behållare för destruktion enligt lokala föreskrifter (se rubrik 13). Förhindra utsläpp i avloppet eller vattendrag.

Om produkten förorenar sjöar, floder eller avloppsrör, informera lokala räddningstjänsten enligt de lokala reglerna.

7. HANTERING OCH LAGRING

Personer med luftvägsproblem eller allergi bör inte exponeras för eller hantera pulverfärg.

HANTERING:

Tillse att dammnivåerna hålles i en koncentration med god marginal under gällande explosionsgränser och hygieniskt gränsvärde.

Använd explosionskyddad elutrustning. Produkten får inte användas i närheten av öppen eld, heta ytor, gnistor eller andra antändningskällor. Produkten kan laddas upp elektrostatiskt.

Jorda alltid vid överföring från en behållare till en annan, operatör skall ha antistatiska skor och kläder. Golvet bör vara ledande.

Förvaras väl tillslutet. Skyddas från öppen eld, värme och gnistor. Använd inte verktyg som kan ge upphov till gnistbildning.

Rökning och förtäring är förbjudet vid hantering.

Tillse att gällande arbetsmiljöregler följes på arbetsplatsen.

Förvara alltid produkten i behållare av samma material som originalet.

Personlig skyddsutrustning se under punkt 8.

LAGRING:

Förvaras torrt och svalt.

Observera instruktionerna på etiketten. Förvaras vid en temperatur mellan 5 och 25°C på en torr och väl ventilerad plats åtskilt från heta och öppen eld.

Rökning förbjuden. Förhindra otillåtet tillträde. Öppnad behållare skall återförslutas och förvaras i upprätt läge för att förhindra läckage.

8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN / PERSONLIGA SKYDDSÅTGÄRDER

TEKNISKA SKYDDSÅTGÄRDER:

Undvik inandning av damm.

Se till att luftväxlingen är god. Mekanisk ventilation och punktutsug kan behövas. Om inte detta räcker för att uppnå koncentrationer av partiklar under gränsvärdet (3 mg/m³ luft) skall lämplig andningsmask användas.

PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING:

ANDNINGSSKYDD: Vid hantering av produkten vid koncentrationer som överstiger det hygieniska gränsvärdet skall lämpligt andningsskydd användas.

SKYDD FÖR HÄNDER: Vid långvarig eller upprepad kontakt, använd lämpliga skyddshandskar.

Barriärkrämer kan användas för att skydda huden mot exponering. Krämen skall emellertid inte appliceras på huden om exponering för produkten redan skett.

ÖGONSKYDD: Vid risk för att få damm i ögonen använd skyddsglasögon.

SKYDD FÖR HUDEN: Skyddskläder skall användas och alla delar av kroppen skall rengöras efter kontakt. Vid val av skyddskläder, tillse att nacke och vristar är väl skyddade, för att undvika hudirritation orsakat av pulvret.



SÄKERHETSDATABLAD PC010 polyester

Säkerhetsdatabladet är utformat enligt utgåva II av REACH (Regulation EC) Nr. 1907/2006

9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

FYSISKT TILLSTÅND:	Pulverblandning
LUKT:	Obetydlig
FLAMPUNKT:	Ej aktuell
EXPLOSIONSOMRÅDE:	30-90 g/m ³ ISO 8130/4
DENSITET:	1200-1900 kg/m ³ ISO 8130-2/-3
LÖSLIGHET:	Olöslig
BULKDENSITET:	400-1000 kg/m ³
MJUKNINGSTEMPERATUR:	>50°C
ANTÄNDNINGSTEMPERATUR:	450-600°C (blandning damm/luft)

10. STABILITET OCH REAKTIVITET

Stabil under föreskrivna förvarings- och hanteringsförhållanden (se rubrik 7). Vid exponering av höga temperaturer kan hälsofarliga sönderdelningsprodukter bildas som kolmonoxid, koldioxid, rök och nitrösa gaser.

11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

Det finns inga tillgängliga data för produkten som sådan. Beredningen är bedömd och klassificerad enligt KIFS 1994:12 med ändringar till och med KIFS 2001:3.

INANDNING:

Inandning av damm kan orsaka övergående irritationer av mekanisk karaktär i luftvägarna.

HUDKONTAKT:

Kan orsaka lokal irritation i hudveck eller under tät slutande kläder.

ÖGONKONTAKT:

Damm i ögonen kan ge irritationer, huvudsakligen av mekanisk karaktär.

FÖRTÄRING:

Kan ge obehagskänslor och kväljningar med kräkningar.

12. EKOTOXIKOLOGISK INFORMATION

Inga ekotoxikologiska data finns för produkten.

Rester från pulverfärg får inte spridas ut i avlopp eller tippas på sådant sätt att kontakt med grundvatten kan ske.

13. AVFALLSHANTERING

Förhindra utsläpp i avlopp och vattendrag.

Lämna för omhändertagande eller destruktion enligt lokala bestämmelser.

Rester av produkten klassas med EWC-kod (European Waste Catalogue): 08 02 01.



SÄKERHETSDATABLAD PC010 polyester

Säkerhetsdatabladet är utformat enligt utgåva II av REACH (Regulation EC) Nr. 1907/2006

14. TRANSPORTINFORMATION

Transport kan ske enligt nationella regler eller ADR för väg-, RID för järnväg-, IMO för sjötransport och ICAO/IATA för flyg.

ADR (väg/järnväg):	Ej klassat	
Klass:	Etikett:	UN nr:
IMDG (sjö)	Ej klassat	
Klass:	Förp grupp:	IMDG Etikett:
	EMS:	MFAG
Marine Pollutant:	Nej	
IATA (flyg)	Kontakta tillverkaren	

15. GÄLLANDE BESTÄMMELSER

I enlighet med kemikalieinspektionens och sprängämnesinspektionens föreskrifter om klassificering och märkning av hälsofarliga och brandfarliga kemiska produkter är produkten märkt enligt följande:

SYMBOL(ER): - - -

P-FRASER - - -

S-FRASER:	S20/21	Ät, drick eller rök inte under hantering
	S22	Undvik inandning av damm
	S38	Använd lämpligt andningsskydd vid otillräcklig ventilation

16. ÖVRIG INFORMATION

Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.